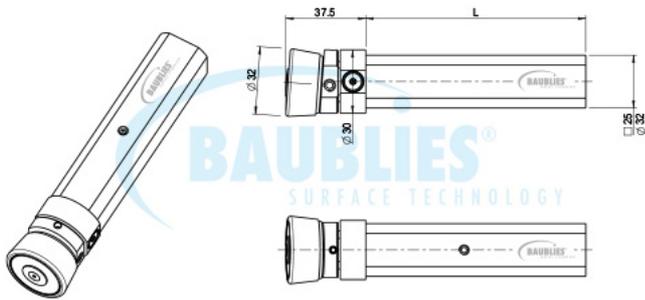




Werkzeuge > Einrollenwerkzeuge > Datenblatt Einrollenwerkzeug Bohrstange

Technische Daten: Datenblatt Einrollenwerkzeug Bohrstange



Variables Einrollenwerkzeug ERG-Sp. Typ Bohrstange

Anwendung Außen/ -Innenbearbeitung, zylindrisch, Wellen / mit Bund, Planfläche

Durchmesserbereich ab 20 mm je nach Anwendung. Wegen der auftretenden Walzkräfte senkrecht zur Werkstückachse ist auf ausreichende Stabilität des Werkstückes und der Aufspannung zu achten. Gegebenenfalls sind entsprechende Maßnahmen (Reitstock oder Lünette) zu treffen.

Optionale Werkzeugausstattung

- Rolle mit Sondergeometrie / Radien

Einsatzparameter

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die im Einzelfall variieren können.

Walzgeschwindigkeit bis 200 m/min

Vorschub 0,05 bis 0,3 mm/U

Aufmaß Werkstück bis 0,02 mm

Vorspannung
Werkzeug bis 0,5 mm

Schmierung Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums (<40 µm) kann die Oberflächenqualität und die Lebensdauer des Werkzeuges verbessern

Vorbearbeitung des
Werkstückes Rautiefe bis Rz 15 µm

Maximale Härte des
Werkstückes 45HRC

Einrollenwerkzeuge, ERG-Sp. Typ Bohrstange

Diese Einrollenwerkzeuge werden zum gezielten Glätten von rotationssymmetrischer Geometrien wie Außendurchmessern, Planflächen und Innendurchmessern eingesetzt.

Vorteile

- Universell einsetzbar
- Einfacher Rollenwechsel
- Schnelle Amortisation
- Kompakte Baumaße